



Применение системы АСУ «Склад» повышает уровень автоматизации и механизации складских операций путем применения разнообразных современных технических решений, таких как:

- Высокоточные автоматические краны-штабелеры, обеспечивающие складирование и выдачу товара с функцией интеллектуального поиска товара на складе и оптимизации маршрута перемещения по маршруту зона выдачи – место хранения;
- Механизированные штабелеры и погрузчики, оснащённые дополнительным навесным оборудованием для облегчения погрузочно – разгрузочных работ;
- Специализированные стеллажи, обеспечивающие сочетание компактности и удобства доступа к товарам.

Использование в составе системы АСУ «Склад» современной вычислительной техники и программного обеспечения мирового уровня позволяет применять логистическую оптимизацию путей перемещения товаров и персонала на складе. Для этого применяются следующие аппаратно-программные средства:

- Устройства идентификации и авторизации сотрудников склада, имеющих доступ к работе с товарами при помощи личных электронных карт;
- Устройства и способы идентификации товаров, их групп, мест и зон хранения товаров при помощи электронных меток и устройств работы со штрихкодами;
- Терминал мобильный, в интерактивном и диалоговых режимах выдающий информацию о товарах, их свойствах и расположении.

Время выполнения каждой операции с товаром – фиксируется с привязкой ко времени выполнения и сотруднику.

Система АСУ «СКЛАД» позволяет организовать электронный документооборот, минимизирующий использование бумажных носителей. В то же время, сохранена возможность вывода на печать всех необходимых в складском хозяйстве документов. Система позволяет производить обмен данных со сторонними программами АСУ (1С-Склад и пр.)

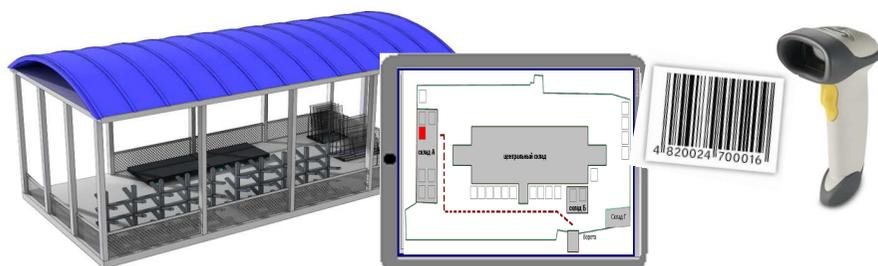
## Типы складирования:



Тип 1: склады со стеллажами с автоматический приемом и выдачи товара.



Тип 2: склады со стеллажами для хранения тяжеловесных комплектов



Тип 3: склады хранения товаров под навесом

# Тип 1. Автоматизированный склад со стеллажами с автоматическим приёмом и выдачи товара.

При работе со складами данного типа система «АСУ СКЛАД» включает в себя:

- сервер локальный;
- информационную базу данных;
- терминал мобильный ;
- принтер для печати отчетов;
- механизированный погрузчик (штабелер);
- система обеспечения безопасности;
- автоматизированный кран-штабелер;
- стеллажи для товаров.

Система «АСУ СКЛАД» для складов данного типа предназначена для учета любых видов складских операций и способен выполнять все функции учета – от ведения справочников и ввода первичных документов до получения ведомостей и аналитических отчетов.

Система позволяет:

- вести учет от имени нескольких кладовщиков;
- вести раздельное управление краном штабелером – как с основного сервера в автоматическом режиме, так и с мобильного терминала;
- вести учет товарного запаса (общие остатки, остатки по местам хранения);
- вести учет товаров в различных единицах измерения;
- оформлять закупку и продажу товаров;
- формировать необходимые первичные документы (приходные ордера);
- формировать документы на выдачу товаров (выдача товара в производство, выдача товара на перемещение);
- автоматизированное размещение товара по местам хранения краном штабелером (с контролем обеспечения безопасности);
- быстро вносить данные о товарах с помощью обработки справочников;
- получать самую разнообразную отчетную и аналитическую информацию о движении товаров.

Особенностью работы со складами данного типа является полная автоматизация работ по поиску и доставке товара с места хранения в зону приема - выдачи товара. Транспортировка товара обеспечивается автоматическим краном – штабелером без участия кладовщика.

# Организационная структура склада Типа 1. Автоматический прием товара.

Получение товара



Товар

Разгрузка товара



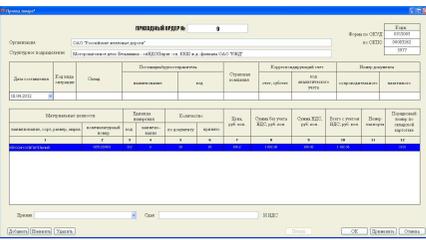
Принтер

Распечатка Тмф № М-4



Накладная

Формирование ордера по форме Тмф № М-4 из накладной



Ввод данных



Сервер локальный

Передача «путевого листа»



Терминал мобильный

Информационно-управляющие команды

Кран штабелер

Контроль безопасности



Автоматическая раскладка товаров по местам хранения с использованием крана-штабелера исходя из «путевого листа»



Подтверждение завершения раскладки товара



-авторизации личной карточкой;

Устройство авторизации



Экспорт Тмф № М-4 в программу 1С

Приходный ордер № 3

Титул и наименование формы: ТМФ № 4  
 Форма утверждена приказом от 16.12.2008 г. № 06/09

Организация: \_\_\_\_\_ Форма по ОКД: \_\_\_\_\_  
 Структурное подразделение: \_\_\_\_\_

Дата составления	Код вида операции	Склад	Поставщик/получатель/перевозчик	Справочное наименование	Код	Справочное количество	Характеристика/номер партии	Номер документа
16.12.2011	101	001 Основной склад	Национальные Технологии С.А.	PS9876543210		1001000000	См. накладную №0000000000	См. накладную №0000000000

Материальная ценность	Номенклатурный код	Единица измерения	Количество	Цена, руб./шт.	Сумма без учета НДС, руб.	Сумма НДС, руб.	Итого с учетом НДС, руб.	Номер партии	Периодичность контроля качества
осветительный, свет. диодный, белый	0201200003	шт.	22,42	100,00	2242,00	403,56	2645,56	123456	12
ВЕРСИОН ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	0201200003	шт.	100,00	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56	123456
ВЕРСИОН ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	0201200003	шт.	100,00	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56	123456
			41010	300,00	12300,00	2310,00	14610,00		

Итого: \_\_\_\_\_  
 Классификация документа: \_\_\_\_\_  
 Исполнитель: Нестерова А. Н.  
 Склад: \_\_\_\_\_

Формирование приходного ордера Тмф № М-4 в базе данных

Товаропоток  
 Информационный поток

АСУ-СКЛАД Типа1 осуществляет автоматический **приём** товара следующим образом:

1. Товар поступает на склад и транспортируется в зону приема – выдачи.

2. Кладовщик, исходя из накладной, заполняет на локальном сервере ордер по форме ТМФ № М-4.

Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из принимаемых на склад товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.

Заполнению подлежат следующие поля:

- Номер ордера (Программа предложит принять текущий номер);
- Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
- Наименование поставщика (грузоотправителя);
- Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
- Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.

По каждому из вводимых товаров вводится:

- цена;
- количество по документу;
- количество принятого товара.

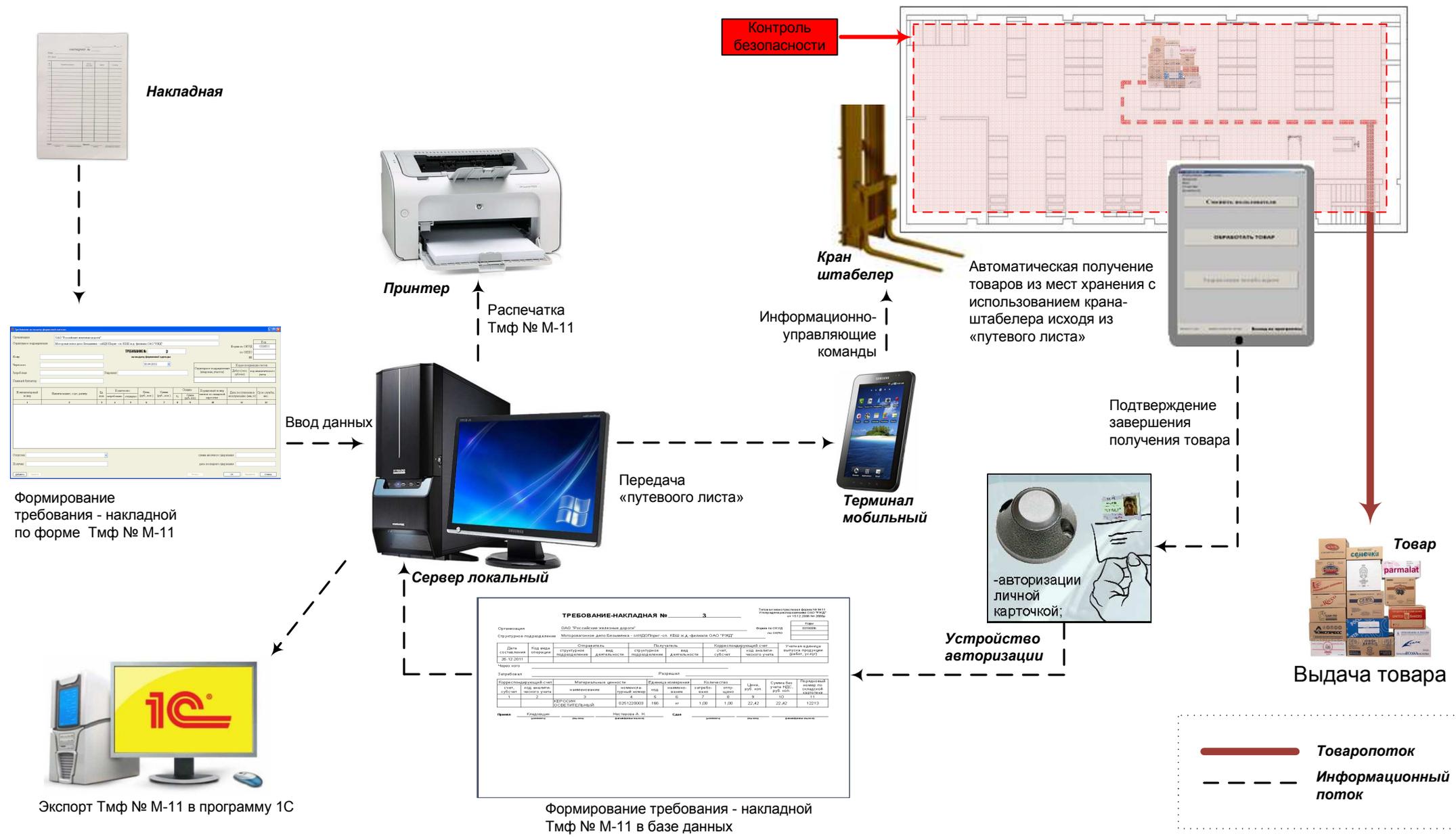
3. Информация о маршруте перемещения товара для его сохранения на складе заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.

4. Исходя из «путевого листа» кран — штабелер в автоматическом режиме последовательно выбирает ячейки хранения соответствующих товаров. Происходит автоматическая выемка поддона и транспортировка его в зону загрузки для помещения в него соответствующих товаров. После помещения товара в поддон, он автоматически будет установлен в соответствующую товару ячейку стеллажа. Система безопасности контролирует отсутствие персонала в зоне перемещения крана – штабелера. В случае обнаружения присутствия лиц в зоне действия крана штабелера при его перемещении – возникает аварийная ситуация, движение крана – штабелера автоматически останавливается, подается свето - звуковой сигнал.

5. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого необходимо подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление приходного ордера. При этом на экране сервера локального отображается заполненный приходный ордер в целях контроля данных. После чего информация о приходе заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции прихода возможна распечатка приходного ордера установленного образца (в соответствии с типовой межотраслевой формой №М-4).

6. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)

# Организационная структура склада Типа 1. Автоматическая **выдача** товара.



Складская программа

Склад: МП "Сельскохозяйственная техника" - 4433 Склад - 4433 С.А. Филиал "СХТ" УРМ

№ накладной: 3

Дата: 26.12.2011

Код товара	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена	Сумма	Склад
1	КРОССИ	шт	1,00	22,42	22,42	1,2219
2	КОСМИЛИТ	шт	1,00	22,42	22,42	1,2219

**ТРЕБОВАНИЕ-НАКЛАДНАЯ № 3**

Организация: ОАО "Тас-Сайтс Железные дороги"

Структурное подразделение: Моторное депо Бадамка - 1088/Пург-ст. КРШ ж.д. филиал ОАО "ТМД"

Дата составления	Ид. накладной	Структурное подразделение	Склад	Получатель	Контрагент	Уч. и инв. баланс	Уч. инв. баланс
26.12.2011		Моторное депо Бадамка	1088/Пург-ст.	КРШ ж.д.	Филиал ОАО "ТМД"		

Зарядовка	Марка/модель/артикул	Единица измерения	Количество	Цена	Сумма	Технологический номер
1	КРОССИ	шт	1,00	22,42	22,42	1,2219
2	КОСМИЛИТ	шт	1,00	22,42	22,42	1,2219

## АСУ-СКЛАД Типа1 осуществляет автоматическую **выдачу** в следующем порядке:

1. Кладовщик, исходя из заявки, заполняет на локальном сервере требование-накладную по форме ТМФ № М-11.

Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из выдаваемых со склада товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.

Заполнению подлежат следующие поля:

- Номер накладной (Программа предложит принять текущий номер);
- Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
- Наименование поставщика (грузоотправителя);
- Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
- Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.

По каждому из вводимых товаров вводится:

- цена;
- количество по документу;
- количество принятого товара.

2. Информация о маршруте перемещения товара для его выдачи со склада заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.

3. Исходя из «путевого листа» кран — штабелер в автоматическом режиме последовательно выбирает ячейки хранения соответствующих товаров. Происходит автоматическая выемка поддона с затребованным товаром и транспортировка его в зону выгрузки для произведения выемки соответствующих товаров. Система безопасности контролирует отсутствие персонала в зоне перемещения крана – штабелера. В случае обнаружения присутствия лиц в зоне действия крана штабелера при его перемещении – возникает аварийная ситуация, движение крана – штабелера автоматически останавливается, подается свето - звуковой сигнал. После выемки товара, поддон будет автоматически возвращен в соответствующую товару ячейку стеллажа.

4. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого необходимо подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление требования-накладной. При этом на экране сервера локального отображается заполненное требование - накладная в целях контроля данных. После чего информация о выдаче товара заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции выдачи возможна распечатка требования-накладной установленного образца (в соответствии с типовой межотраслевой формой №М-11).

5. Товар подготовлен для выдачи заказчику.

6. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)

## Тип 2. Механизированный склад со стеллажами для хранения тяжеловесных комплектов.

При работе со складами данного типа система «АСУ СКЛАД» включает в себя:

- сервер локальный;
- информационную базу данных;
- терминал мобильный ;
- принтер для печати отчетов;
- принтер для печати штрихкодов;
- устройство считывания штрихкодов;
- самоходный погрузчик (штабелер) повышенной грузоподъемности;
- усиленные стеллажи для товаров.

Система «АСУ СКЛАД» для складов данного типа предназначена для учета любых видов складских операций и способен выполнять все функции учета – от ведения справочников и ввода первичных документов до получения ведомостей и аналитических отчетов.

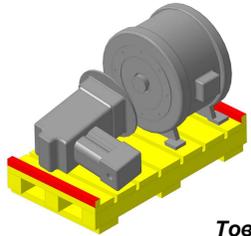
Система позволяет:

- вести учет от имени нескольких кладовщиков;
- составлять оптимальный маршрут перемещения самоходного погрузчика с отображением маршрута на экране терминала мобильного;
- вести учет товарного запаса (остатки, остатки по местам хранения);
- вести учет товаров в различных единицах измерения;
- оформлять закупку и продажу товаров;
- формировать необходимые первичные документы (приходные ордера);
- формировать документы на выдачу товаров (выдача товара в производство, выдача товара на перемещение);
- быстро вносить данные о товарах с помощью обработки справочников;
- вести учёт товара, как по наименованию, так и с использованием штрих-кодов;
- получать самую разнообразную отчетную и аналитическую информацию о движении товаров.

Особенностью работы со складами данного типа является обеспечение возможности работы комплектами повышенного веса, что обеспечивается применением усиленных конструкций стеллажей и применением механизированных самоходных погрузчиков (штабелеров) достаточной грузоподъемности. При этом поиск и идентификация товара осуществляется средствами АСУ при помощи терминала мобильного.

## Прием товара.

Получение товара

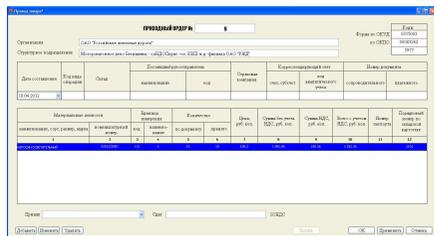


Товар



Накладная

Формирование ордера по форме Тмф № М-4 из накладной



Ввод данных



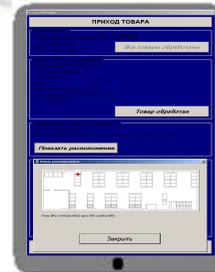
Сервер локальный

Передача «путевого листа»



Терминал мобильный

Информация о расположении товара



Размещение товаров по местам хранения с использованием погрузчика исходя из «путевого листа»



Погрузчик



Размещение меток - штрихкодов на товаре



Подтверждение завершения раскладки товара



-авторизации личной карточкой;

Устройство авторизации

Приходный ордер № 3

Титул в соответствии с формой Тмф № М-4, утвержденной постановлением СМД № 14/02 от 05.02.2014 г. № 20580

Организация: Структурное подразделение

Дата составления: 16.12.2011

Лист № 101

Склад: 001 Основной склад

Поставщик/получатель: Промтех С.А.

Средства измерения: ИР59706395

Код инвентаризационной описи: 100100000

Номер документа по СМД:

Материальная единица	Единица измерения	Акт, инвентаризационный № документа	Цена, руб./шт.	Сумма без учета НДС, руб./шт.	Сумма НДС, руб./шт.	Всего с учетом НДС, руб./шт.	Наименование	Пл. налоговый номер, код контрагента
НЕКОСИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	166 шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56	120456	
НЕКОСИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	166 шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56	120456	
НЕКОСИ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	166 шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56	120456	

Итого: 6726,00 / 2143,08 / 7869,08

Подпись: [подпись] М.П. [подпись]

Формирование приходного ордера Тмф № М-4 в базе данных



Печать меток - штрихкодов



Экспорт Тмф № М-4 в программу 1С

— Товаропоток  
- - - Информационный поток

АСУ-СКЛАД Типа2 в режиме **приёма** товара осуществляет следующим образом:

1. Товар поступает на склад.
2. Кладовщик, исходя из накладной, заполняет на локальном сервере ордер по форме ТМФ № М-4.  
Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из принимаемых на склад товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.  
Заполнению подлежат следующие поля:
  - Номер ордера (Программа предложит принять текущий номер);
  - Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
  - Наименование поставщика (грузоотправителя);
  - Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
  - Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.По каждому из вводимых товаров вводится:
  - цена;
  - количество по документу;
  - количество принятого товара.
3. Для каждого товара печатается уникальная штрих-кодовая метка.
4. Информация о маршруте перемещения товара для его сохранения на складе заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.
5. Исходя из «путевого листа» и при помощи механизированного самоходного погрузчика (штабелера) производится транспортировка товара по местам хранения. Расположенный в соответствующее место хранения товар помечается штрих-кодовой меткой.
6. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого необходимо подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление приходного ордера. При этом на экране сервера локального отображается заполненный приходный ордер в целях контроля данных. После чего информация о приходе заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции прихода возможна распечатка приходного ордера установленного образца (в соответствии с типовой меж отраслевой формой №М-4).
7. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)



АСУ-СКЛАД Типа2 в режиме **выдачи** товара выполняется в следующем порядке:

1. Кладовщик, исходя из заявки, заполняет на локальном сервере требование-накладную по форме ТМФ № М-11.

Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из выдаваемых со склада товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.

Заполнению подлежат следующие поля:

- Номер накладной (Программа предложит принять текущий номер);
- Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
- Наименование поставщика (грузоотправителя);
- Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
- Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.

По каждому из вводимых товаров вводится:

- цена;
- количество по документу;
- количество принятого товара.

2. Информация о маршруте перемещения товара для его выдачи со склада заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.

3. Исходя из «путевого листа» и при помощи механизированного самоходного погрузчика (штабелера) производится транспортировка товара с мест их хранения в зону выдачи. Опознавание товара на месте хранения осуществляется при помощи портативного считывателя штрихколов.

4. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого необходимо подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление требования м- накладной. При этом на экране сервера локального отображается заполненное требование - накладная в целях контроля данных. После чего информация о выдаче товара заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции выдачи возможна распечатка требования-накладной установленного образца (в соответствии с типовой меж отраслевой формой №М-11).

5. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)

## Тип 3. Механизированный склад для хранения товаров под навесом.

При работе со складами данного типа система «АСУ СКЛАД» включает в себя:

- сервер локальный;
- информационную базу данных;
- базу данных, описывающую внескладское размещение мест хранения товаров под навесами;
- терминал мобильный ;
- принтер для печати отчетов;
- принтер для печати штрихкодов;
- устройство считывания штрихкодов;
- самоходный погрузчик (штабелер);
- разграничители мест хранения под навесом;
- стеллажи для товаров.

Система «АСУ СКЛАД» для складов данного типа предназначена для учета любых видов складских операций и способен выполнять все функции учета – от ведения справочников и ввода первичных документов до получения ведомостей и аналитических отчетов.

Система позволяет:

- вести учет от имени нескольких кладовщиков;
- отображать текущее место хранения товара (под навесом) на экране терминала мобильного;
- вести учет от имени нескольких кладовщиков;
- составлять оптимальный маршрут перемещения самоходного погрузчика с отображением маршрута на экране терминала мобильного;
- вести учет товарного запаса (остатки, остатки по местам хранения);
- вести учет товаров в различных единицах измерения;
- оформлять закупку и продажу товаров;
- формировать необходимые первичные документы (приходные ордера);
- формировать документы на выдачу товаров (выдача товара в производство, выдача товара на перемещение);
- быстро вносить данные о товарах с помощью обработки справочников;
- вести учёт товара, как по наименованию, так и с использованием штрих-кодов;
- получать самую разнообразную отчетную и аналитическую информацию о движении товаров.

Особенностью работы со складами данного типа является обеспечение возможности работы с местами хранения товаров, расположенными вне основного склада, под навесами. При этом поиск и идентификация товара осуществляется средствами АСУ при помощи терминала мобильного.

# Организация склада Типа 3 для хранения товаров под навесом.

## Прием товара.

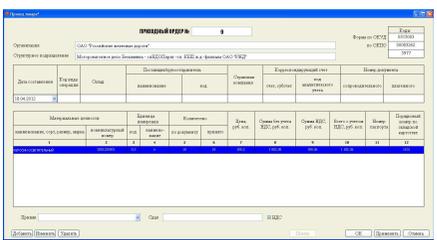
Получение товара



Товар

Накладная

Формирование ордера по форме Тмф № М-4 из накладной



Ввод данных



Принтер

Распечатка Тмф № М-4



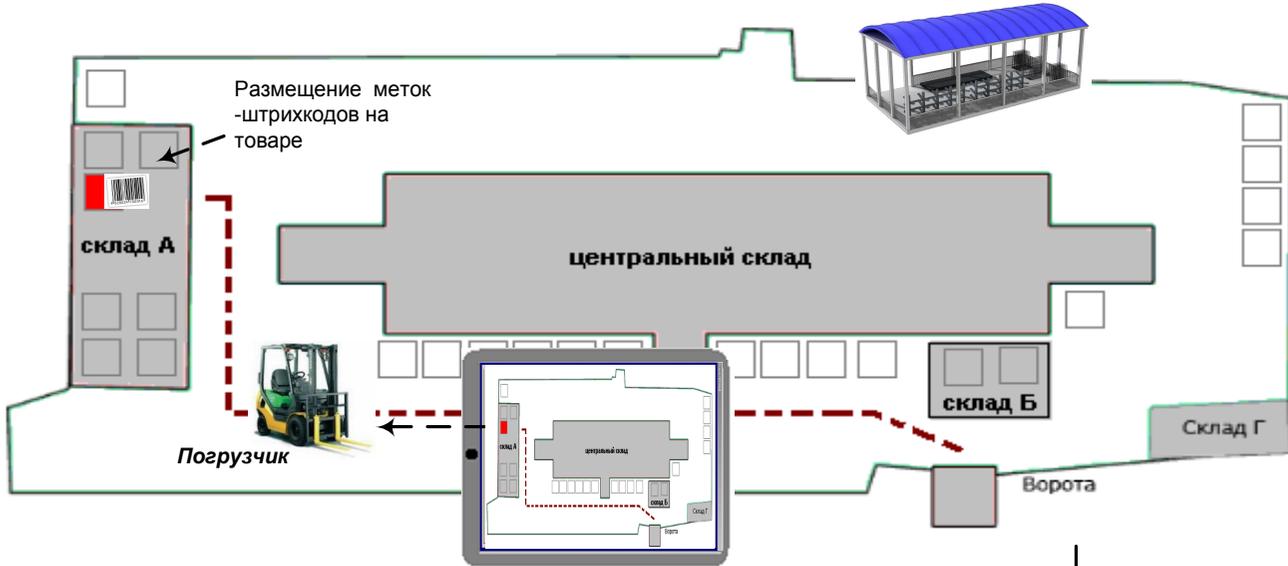
Сервер локальный

Передача «путевого листа»



Терминал мобильный

Информация о расположении товара



Подтверждение завершения раскладки товара



-авторизации личной карточкой;

Устройство авторизации



Экспорт Тмф № М-4 в программу 1С

Печать меток - штрихкодов



Приходный ордер № 3

Товары на момент списания на форму № М-4. Углубленная информация о товаре "ТМФ" предоставлена в табл. № 2 (стр. 2)

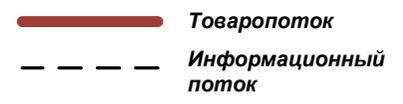
Форма по ОК 04, по ОК 010

Дата составления	Листовой номер	Служба	Полное наименование	Инициалы	РФД	Стартовая стоимость	Корректирующий документ	Номер документа
16.12.2011	101	001 Основной склад	Петров С. А.	Р597706395		1001000000		

Наименование, сорт, размер, марка	Единица измерения	Количество	Цена, руб./ед. изм.	Сумма без учета НДС, руб./ед. изм.	Сумма НДС, руб./ед. изм.	Всего с учетом НДС, руб./ед. изм.	Коэффициент	Перечисленный аванс по накладной
МЕРСИСИ осветительный	шт.	2	0	0	0	0	1.1	0
МЕРСИСИ осветительный	шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56		123456
МЕРСИСИ осветительный	шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56		123456
МЕРСИСИ осветительный	шт.	100,00	22,42	2242,00	403,56	2645,56		123456
		300,00	0	0,00	0,00	0,00		0,00

Итого: 300,00 шт. 0,00 руб. 0,00 руб.

Формирование приходного ордера Тмф № М-4 в базе данных



АСУ-СКЛАД Типа 3 в режиме **приёма** товара функционирует следующим образом:

1. Товар поступает на склад.
2. Кладовщик, исходя из накладной, заполняет на локальном сервере ордер по форме ТМФ № М-4.  
Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из принимаемых на склад товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.  
Заполнению подлежат следующие поля:
  - Номер ордера (Программа предложит принять текущий номер);
  - Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
  - Наименование поставщика (грузоотправителя);
  - Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
  - Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.По каждому из вводимых товаров вводится:
  - цена;
  - количество по документу;
  - количество принятого товара.
3. Для каждого товара печатается уникальная штрих-кодовая метка.
4. Информация о маршруте перемещения товара для его сохранения на складе заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.
5. Исходя из «путевого листа» и при помощи механизированного самоходного погрузчика (штабелера) производится транспортировка товара по местам хранения под навесом. При этом оптимальный маршрут и координаты расположения места хранения текущего товара выводятся на экран терминала мобильного в наглядном графическом виде. Расположенный в соответствующее место хранения товар помечается штрих-кодовой меткой.
6. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление приходного ордера. При этом на экране сервера локального отображается заполненный приходный ордер в целях контроля данных. После чего информация о приходе заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции прихода возможна распечатка приходного ордера установленного образца (в соответствии с типовой меж отраслевой формой №М-4.)
7. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)



АСУ-СКЛАД Типа 3 в режиме **выдачи** товара функционирует в следующем порядке:

1. Кладовщик, исходя из заявки, заполняет на локальном сервере требование-накладную по форме ТМФ № М-11.

Заполнение осуществляется путем ввода информации о каждом из выдаваемых со склада товаров и их характеристик в программу АСУ сервера локального.

Заполнению подлежат следующие поля:

- Номер накладной (Программа предложит принять текущий номер);
- Дата составления (Программа предложит принять текущую дату);
- Наименование поставщика (грузоотправителя);
- Дополнительную информацию при необходимости (субсчет, код операции и пр.);
- Выбирается лица осуществляющие сдачу — приемку товара.

По каждому из вводимых товаров вводится:

- цена;
- количество по документу;
- количество принятого товара.

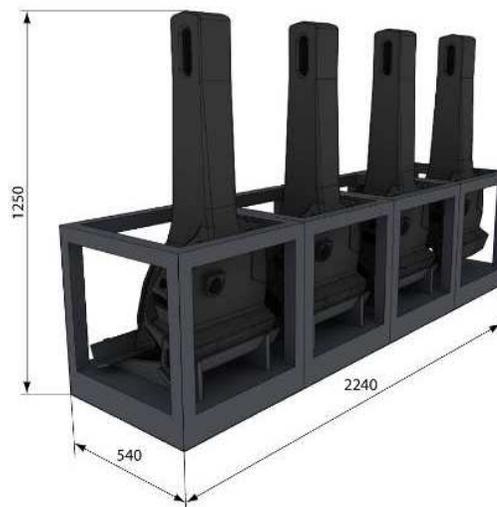
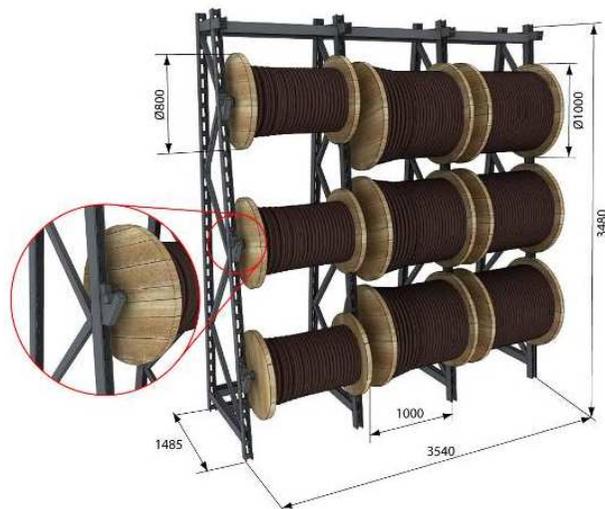
2. Информация о маршруте перемещения товара для его выдачи со склада заносится в «путевой лист» и передается в терминал мобильный.

3. Исходя из «путевого листа» и при помощи механизированного самоходного погрузчика (штабелера) производится транспортировка товара с мест их хранения в зону выдачи. При этом оптимальный маршрут и координаты расположения места хранения текущего товара выводятся на экран терминала мобильного в наглядном графическом виде. Опознавание товара на месте хранения осуществляется при помощи портативного считывателя штрих-кодов.

4. Завершив складирование товара и нажав кнопку «Все товары обработаны» на терминале мобильном, кладовщик возвращается к локальному серверу. После этого подтвердить завершение работы с товаром при помощи устройства авторизации и личной карточки, тем самым, завершить оформление требования-накладной. При этом на экране сервера локального отображается заполненное требование - накладная в целях контроля данных. После чего информация о выдаче товара заносится в базу данных о товарах и проделанных действиях (архив). Кроме того по завершению операции выдачи возможна распечатка требования-накладной установленного образца (в соответствии с типовой меж отраслевой формой №М-11).

5. При необходимости – осуществляется синхронизация данных с внешними программами АСУ (к примеру – 1С-склад)

## Примеры специализированных стеллажей и подставок



ООО «АГРОЭЛ»  
<http://агроэл.рф>  
[agroel@mail.ru](mailto:agroel@mail.ru)  
 (4912) 50-20-21